



stoll GmbH
Spezial-Abdichtungssysteme
Felix-Wankel-Straße 23
74915 Waibstadt

Telefon 07263/919 4822 + 4823
Telefax 07263/919 4824

unibond MS60

Technisches Datenblatt

Seite 1

Elastischer, pastöser und standfester Hybrid-Polymerklebstoff zum Abdichten im Bereich Hoch- und Tiefbau sowie für den Industrie- und Handwerksbereich.

Eigenschaften:

- Haftet ohne Primer auf Metall, Glas, Aluminium, vielen Kunststoffen, Holz-/Holzwerkstoffen u.v.m.
- Lösemittelfrei
- Geruchsarm
- UV-beständig
- Alterungs- und witterungsbeständig
- Sehr emissionsarm, EC-14 zertifiziert
- Überstreichbar/überlackierbar
- Silikon-, isocyanat-, laugen und säurefrei
- Hohe Beständigkeit gegen (Salz-)Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Ketone, Estern, Alkohole, verdünnte Mineralsäuren und Laugen
- Schlechte Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorkohlenwasserstoffe
- **unibond MS60** wird nicht als Glasversiegelung empfohlen und ist nicht zum Verkleben von Aquarien geeignet

Einsatzbereiche:

- Abdichten und Kleben in Hoch- und Tiefbau
- Gute elastische Verklebung für vibrierende Konstruktionen
- Abdichtung vor Bodenfugen
- Verbindungsfugen in Metallverarbeitungsbereich
- Verbindungsfugen im Klima- und Lüftungsbau
- Verklebungen im Bereich Industrie- und Karosseriebau

Verarbeitungshinweise:

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, **öl-, fett- und staubfrei**, sowie frei von losen Bestandteilen sein. Unebene Untergründe sollten mit geeignetem Ausgleichsmörtel geglättet werden.

Die Untergrundtemperatur sollte 0°C nicht unterschreiten. Nicht saugende Untergründe mit **Reiniger KM** reinigen. Auf tragfähigen, saugenden Untergründen erreicht **unibond MS60** eine gute Haftung. Für Untergründe wie Gasbeton oder Sandstein wird jedoch der Einsatz eines Tiefengrunds empfohlen. Wird **unibond MS60** im Bereich Baukörperanschluss - Beton/Mauerwerk nach der Durchhärtung des Klebers überdurchschnittlich mit Wasser belastet oder sind starken mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt, so ist auf diesen saugfähigen Untergründen der Einsatz eines geeigneten Primers zwingend vorgeschrieben.

Mit Verarbeitungspistole je nach Verklebungsbreite strang- oder schleifenförmig **unibond MS60** auftragen. Danach die Raupe(n) mit Spachtel verteilen, um die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit durch die Klebmasse zu verbessern. Danach die Exponate blasenfrei einbetten.



stoll GmbH
Spezial-Abdichtungssysteme
Felix-Wankel-Straße 23
74915 Waibstadt

Telefon 07263/919 4822 + 4823
Telefax 07263/919 4824

unibond MS60

Technisches Datenblatt

Seite 2

Technische Daten:

Basis:	einkomponentiges, silan-terminiertes Polymer	
Spez. Gewicht:	ca. 1,57g/cm ³ ±0,02	DIN EN ISO 1183
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°	
Verarbeitungstemperatur:	0°C bis +40°C	
Shore A-Härte:	ca. 60±3	DIN 53505
Hautbildungszeit:	15±5 Minuten	23°C/55% rel. Lf
Durchhärtung:	ca. 2mm/24 Std	23°C/55% rel. Lf
Volumenänderung:	<5%	DIN EN ISO 10563
Dehn-Spannungswert bei 100%	ca. 1,0 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Zugfestigkeit	ca. 1,8 N/mm ²	DIN EN ISO 527-2
Bruchdehnung	ca. 300%	DIN EN ISO 527-2
Max. Bewegungsaufnahme	20%	
Farbe:	weiß, schwarz, grau	
Brandverhalten:	Klasse E	DIN EN 13501

Normen/Prüfungen

- DIN EN 15651-1: Typ F-INT
- EMICODE EC1 Plus
- BREEAM International GN22
- Französische VOC Emissionsklasse A+
- Rakennustietosäätiö: M1
- Indoor Air Comfort GOLD

Reinigung: nach Auftrag (frisch): mit **Reiniger KM**
nach Durchhärtung: mechanisch

Lieferform: Folienbeutel 600ml (Karton 20 Stück)
Düsenkartusche 310ml (Karton 20 Stück)

Lagerung: bis 12 Monate ab Herstellungsdatum
(in trockenen, kühlen Räumen)

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und Sie diese für Ihre individuelle Fertigung auf die Bedingungen der Praxis Ihrer Verarbeitung nochmals durch Eigenversuche überprüfen müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

04/2020