

Isoterm

Feuchtigkeitsresistente, wärmeisolierende Konstruktionsplatte auf Polyurethan-Basis welche sich wie Holz verarbeiten lässt.

Eigenschaften:

- Hohe Druckfestigkeit
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- Gute Dämmeigenschaften
- Verarbeitungsfreundlich
- Unverrotbar
- Umweltfreundlich (recyclingfähig)
- Sehr gute Schraubbarkeit
- Alterungs- und witterungsbeständig
- Hervorragende Ermüdungsfestigkeit
- 100% Recyclingmaterial unterstützt Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien

Anwendungsgebiete:

Isoterm ist ein vielseitiges Material, das im Bauwesen und Fahrzeugbau zum Einsatz kommt. Es eignet sich für Trennwände in Feuchträumen, Tür- und Fensterprofile, Rollladenkästen, Arbeitsplatten sowie im Fassadenbau. Zudem wird es als Abstandshalter und Entkoppelungsplatte genutzt, um Wärmebrücken zu vermeiden, und dient als Unterbauprofil für bodentiefe Elemente.

Technische Daten:

Basis	Recyceltes-Polyurethan
Dichte (EN 1602)	550 ± 50 kg / m³
Druckfestigkeit bei 10 % (EN 826)	7,1 MPa
Biegefestigkeit (Anlehnung an DIN EN 310)	ca. 7,8 N / mm²
Schraubenauszugswiderstand* (Anlehnung an DIN EN 320)	ca. 650 N
Wärmeleitfähigkeit (EN 12667)	ca. 0,073 W/ (m·K)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B2
Schwellung in der Dicke nach 24h (EN 317)	≤ 1,0 %
Feuchtigkeitsgehalt (EN 322)	2-4 %
E-Modul (Anlehnung an DIN EN 310)	ca. 500 N / mm²
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis + 100 °C

* Schraube: Holzschraube 4,0 x 60 mm

Lieferformen:

Länge x Breite: 2600 x 1150 mm (± 1,0 mm)
 Stärke: 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 mm
 (Weitere Abmessungen sowie Sonderzuschnitte auf Anfrage möglich)

Bearbeitung:

Isoterm kann problemlos mit handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden, die mit hartmetallbestückten Werkzeugen ausgestattet sind. Eine Absaugung wird generell empfohlen. Die beim Sägen, Schleifen oder Fräsen entstehenden Stäube sind physiologisch unbedenklich und nicht faserig. Beim Verschrauben sollte entweder vorgebohrt werden oder Schrauben mit Bohrspitze verwendet werden; auch die Stirnseiten sind schraubbar. Isoterm lässt sich fräsen, schleifen und bohren. Eine Verklebung ist problemlos möglich. Am besten eignet sich hierfür **unibond MS 60**.

Technisches Datenblatt

Hinweis:

Alle Angaben in diesem Dokument basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben und Erklärungen in diesem Dokument stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der stoll GmbH. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.stollgmbh.com.