

fewabond MSplus

Seite 1

Elastischer, pastöser und standfester Hybrid-Polymerklebstoff zur Verklebung der Dichtfolien **fewatan**, **fewaflex** und **fentec-1B**, **fewatec-1B**, **fentyl-1B** mit allen bauüblichen Untergründen, sowie für Anschluss- und Dehnfugen im Innen- und Außenbereich mit geringer bis mittlerer Bewegungsaufnahme.

Eigenschaften:

- reagiert mit Luftfeuchtigkeit blasenfrei aus
- bleibt dauerhaft elastisch
- silikonfrei
- geruchsneutral
- UV-beständig
- alterungs- und witterungsbeständig
- nicht korrosiv
- anstrichverträglich nach DIN 52452
- geeignet für Anwendungen im Lebensmittelbereich

Einsatzbereiche:

- Systemklebstoff für die Folien-Abdichtung mit **fewatan** / **fewaflex** bei hinterlüfteten Fassaden und **fentec-1B** / **fewatec-1B** / **fentyl-1B** als Basis für späteres Überputzen bzw. Überkleben.
- Anschlussfugendichtstoff für Fenster/Türen, Boden/Wand, Bodenfugen, Holz/Metallbau.

Verarbeitungshinweise:

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, **öl-, fett- und staubfrei**, sowie frei von losen Bestandteilen sein. Unebene Untergründe sollten mit geeignetem Ausgleichsmörtel geglättet werden.

Die Baukörpertemperatur sollte -5°C Baukörpertemperatur nicht unterschreiten. Nicht saugende Untergründe mit **Reiniger KM** reinigen. Auf tragfähigen, saugenden Untergründen erreicht **fewabond MSplus** eine gute Haftung. Für Untergründe wie Gasbeton oder Sandstein wird jedoch der Einsatz eines Tiefengrunds empfohlen. Werden die Folien / **fewabond MSplus** im Bereich Baukörperanschluss - Beton/Mauerwerk nach der Durchhärtung des Klebers überdurchschnittlich mit Wasser belastet oder sind starken mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt, so ist auf diesen saugfähigen Untergründen der Einsatz von **Haftprimer LF** zwingend vorgeschrieben.

Mit Verarbeitungspistole je nach Verklebungsbreite strang- oder schleifenförmig **fewabond MSplus** auftragen. Danach die Raupe(n) mit Spachtel verteilen, um die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit durch die Klebmasse zu verbessern. Danach die Folien **fewatan** / **fewaflex** und **fentec-1B** / **fewatec-1B** / **fentyl-1B** blasenfrei einbetten.

Darauf achten, dass beim Anrollen- bzw. -pressen eine Klebstoffdicke von 1-2mm erhalten bleibt. Folienanschlüsse müssen mit mindestens 100mm Überlappung kraftschlüssig verklebt sein.

Wichtig: Alle Klebeflächen sorgfältig anrollen oder -pressen!

fewabond MSplus

Seite 2

Technische Daten:

Basis:	einkomponentiges, silan-terminiertes Polymer	
Spez. Gewicht:	ca. 1,5g/cm ³	DIN 52451-PY
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +80°C	
Verarbeitungstemperatur:	-5°C bis +40°C	
	(bei Einsatz als Systemklebstoff fewa-System)	
Standvermögen:	standfest; <2mm	DIN 52454-ST-U 26-23
Shore A-Härte:	ca. 40	DIN 53505
Hautbildungszeit:	30 Minuten	23°C/55% rel. Lf
Durchhärtung:	ca. 3mm/24 Std	23°C/55% rel. Lf
Volumenänderung:	<3%	DIN 52451-PY
Dehn-Spannungswert bei 100%	ca. 0,9 N/mm ²	DIN 52455 NWT-I-A2-100
Max. Bewegungsaufnahme:	15%	
VOC-Gehalt:	0,0%	
Farbe:	hellgrau	
Verbrauch:	ca. 8-10 Laufmeter/600ml bei Folienverklebung	
Brandverhalten:	B2, normal entflammbar nach DIN 4102	

Reinigung: nach Auftrag (frisch): mit **Reiniger KM**
nach Durchhärtung: mechanisch

Lieferform: Folienbeutel 600ml (Karton 20 Stück)

Lagerung: bis 12 Monate ab Herstellungsdatum
(in trockenen, kühlen Räumen)

Technische Datenblätter von **fewabond MSplus** älteren Datums verlieren hiermit ihre Gültigkeit!

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und Sie diese für Ihre individuelle Fertigung auf die Bedingungen der Praxis Ihrer Verarbeitung nochmals durch Eigenversuche überprüfen müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

08/2017