

Silikon HQS

Seite 1

Elastische, kennzeichnungsfreie, einkomponentige, neutral-vernetzende Silikon-Dichtmasse für hochwertige Anwendungen.

Eigenschaften:

- neutral-vernetzend, MEKO-Frei
- hochelastisch
- UV-stabil
- fungizid eingestellt
- frei von artfremden Weichmachern
- natursteingeeignet
- sehr gute Haftung auf vielen bauüblichen Untergründen
- hohe Abriebfestigkeit
- sehr alterungs- und witterungsbeständig
- anstrichverträglich nach DIN 52452 Teil 4
- hochtemperaturbelastbar bis 220°C



Anwendungsgebiete:

Zum Abdichten von Dehn-, Konstruktions- und Anschlussfugen zwischen Naturstein, Beton, Mauerwerk, Metall, Holz, Kunststoff.

Geeignet für Glasfalzversiegelungen und Glasversiegelungen auf lasiertem und lackiertem Holz, sowie Kunststoff- und Metallfenstern. Für Reinnräume zugelassen und für Spiegelversiegelungen geeignet. Haftet ohne Primer auf den meisten Untergründen. Weitere Einsatzgebiete: Kältetechnik, Apparatebau, Industrie- und Schiffbau.

Primertabelle beachten!

Verarbeitungshinweise:

Die Haftflächen müssen tragfähig, höchstens baufeucht, öl-, fett- und staubfrei sein. Mörtelreste, Staub, Sand und Rost sind mechanisch zu entfernen. Zum Entfetten nicht saugfähiger Untergründe eignet sich **Reiniger KM**. Saugende und sandende Untergründe mit **Primer S** vorbehandeln. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet.

Fugen mit Hinterfüllmaterial in der Tiefe so begrenzen, dass die Fugendimensionierung ca. 2/3 der Fugenbreite entspricht (analog DIN 18540). Dabei das Fugenmaß von 10mm nicht unterschritten werden. Bei Fugen, die eine Einbringen von Hinterfüllmaterial wegen zu geringer Tiefe nicht zulassen, Vorlegeband oder Polyethylen-Folie zur Vermeidung von Dreiflächenhaftung einbringen. Die Hinterfüllmaterialien müssen mit **Silikon HQS** gemäß DIN EN 26927 verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teer- oder bitumenhaltige Materialien sowie Materialien auf Naturkautschuk-, Chloropren- oder EPDM-Basis.

Für die Verarbeitung werden geeignete Hand-, Akku- oder Druckluftpistolen für die Verarbeitung von Düsenkartuschen bzw. Schlauchfolien benötigt. **Silikon HQS** blasenfrei in die Fugen spritzen. Danach vor der Hautbildung mit einem geeigneten Glättmittel mit Glättspachtel oder Finger glätten.

Silikon HQS

Seite 2

Technische Daten:

Basis	Silikonkautschuk	
Reaktionssystem:	Pentanonoxim	
Volumenänderung:	< 5 %	DIN EN ISO 10563
Dehnungswert 100%:	< 0,4 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Bruchdehnung:	> 500 %	DIN EN ISO 527-2
Zugfestigkeit:	1,3 n/mm ²	DIN EN ISO 527-2
Rückstellvermögen:	> 70	DIN EN ISO 7389-B
Zulässige Gesamtverformung:	25 %	
Dichte:	ca. 1,01 ± 0,02 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 220°C	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis + 40°C	
Durchhärtung (23°C/50% Luftfeuchte)	2mm/Tag	
Hautbildungszeit (23°C/50% Luftfeuchte)	ca. 10 ± 3 Min.	
Shore-A-Härte	ca. 28 ± 3	DIN EN ISO 868
Brandverhalten	Klasse E	DIN EN 13501
VOC-Gehalt	0%	

Normen/Prüfungen:

- DIN EN 15651 – 1: F-EXT-INT, Klasse 25 LM CC
- DIN EN 15651 – 2: G 25 LM CC
- DIN EN 15651 – 3: S XS-1
- DIN EN 15651 – 4: PW/INT/EXT 25 LM CC
- GEV-EMICODE EC1 PLUS
- Frz. VOC Emissionsklasse A+
- VDI 6022
- Natursteinverträglich nach ISO16938-1
- ISEGA geprüft für lebensmittelnahe Bereich

Reinigung: mit **Reiniger KM** (frischer Dichtstoff)

Lieferformen: Düsenkartusche 310ml (20 Stück/Karton)
Folienbeutel 600ml (20 Stück/Karton)

Sicherheit: Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Lagerung: In trockenen, gut gelüfteten Räumen bei ca. 20°C: 18 Monate

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und Sie diese für Ihre individuelle Fertigung auf die Bedingungen der Praxis Ihrer Verarbeitung nochmals durch Eigenversuche überprüfen müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle vorherigen technische Datenblätter verlieren hiermit Ihre Gültigkeit. 28.05.2020